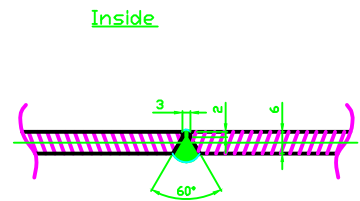
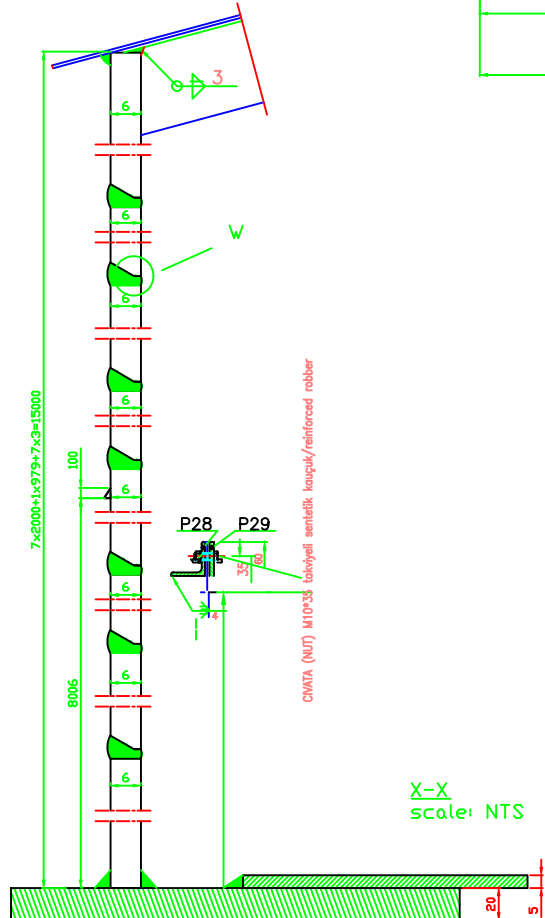
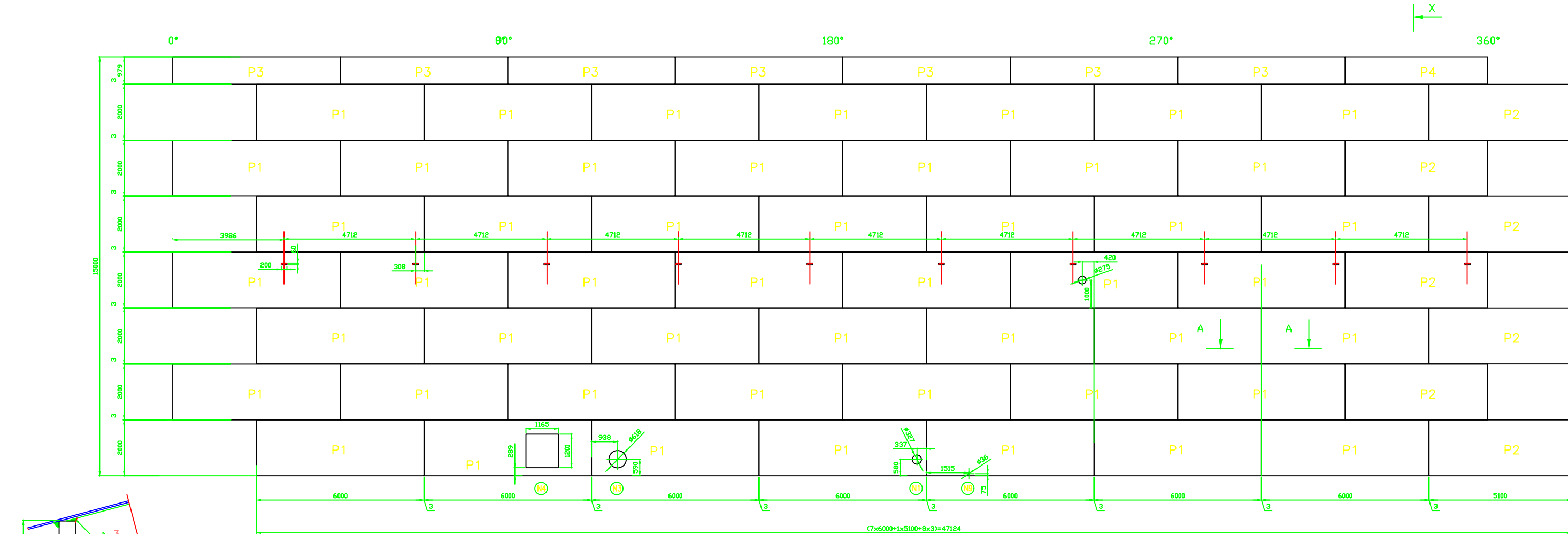
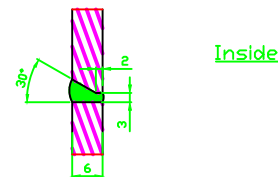


POZ NO POSS NO	PARÇA ADI PIECE NAME	ADET PCS	MALZEME MATERIAL	BİRİM AĞIRLIK (kg) BİREY WEIGHT (kg)	TOPLAM AĞIRLIK (kg) TOTAL WEIGHT (kg)	NOT NOTE
1	6*2000x6000 mm	49	Not 1 e bakınız See Note 1	565,92	27730,08	
2	6*2000x5100 mm	7	Not 1 e bakınız See Note 1	481,04	3367,22	
3	6*979x6000 mm	7	Not 1 e bakınız See Note 1	277,02	1939,2	
4	6*979x5100 mm	1	Not 1 e bakınız See Note 1	235,46	235,46	
				TOPLAM/TOTAL WEIGHT	33271,96	



A=A
scale: NTS



Detail W
scale: NTS

KAYNAK SEMBOLÜ : KÖŞE KAYNAĞI KALINLIĞI : a
WELD SYMBOL : BORDER WELDIN THICKNES : a

UNLESS OTHERWISE NOTED ALL DIMENSIONS ARE IN mm
AKSI BELİRTİLMEKÇE TÜM ÖLÇÜLER mm DİR

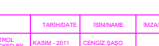
GENEL NOTLAR/GENERAL NOTES

Not-1 : Tank gövde malzemesi ASTM A 283 GR C / S235 JR (ST 37.2) kalitesinde olacaktır.

Membranın bağlantı civataları takviyeli kauçuktan imal edilecektir.
Belirtilmeyen kaynaklar sürekli olacaktır.
Belirtilmeyen kaynak kalınlıkları , ince elemanın 0,7 si kadar olacaktır. (a=0,7xtn)
Kaynak kalınlıkları 3 mm den az olmayacaktır.
Tüm çelik elemanlar SA 2 1/2' kalitesinde kumlanacak ve 200 mikron epoksi ile boyanacaktır.
Bütün kaynaklar sızdırmaz olacaktır. Taban sızdırmazlık testine tabi tutulacaktır.
Kaynak verileri : DIN 1912 ; TS-1987 , ISO -2553-1984

Note-1 :Tank body material will be ASTM A 283 GR C / S235 JR (ST 37.2) quality

The membrane connection bolts will be made of reinforced rubber.
All Weldins will be continuous unless otherwise stated is not
Not specify the weld thickness, thin element will be up to 0.7 (a=0,7xtn)
All weld thickness will not be less than 3 mm
All steel components will be sand blasting according to SA 2 1 / 2 *-quality and will be (internal and external surface) painted with 200 microns epoxy
All welds will be tight. Tank bottom will be leakage test
Welding standart : DIN 1912 ; TS-1987 , ISO -2553-1984

		T.C. ANTALYA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ SU VE ATIKSU İDARESİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ			
ANTALYA METROPOLITAN MUNICIPALITY Water And Wastewater Administration General Directorate					
HURMA ATIKSU ARITMA TESİSİ GENİŞLETİLMESİ EXTENSION OF HURMA WASTEWATER TREATMENT PLANT					
Onay: ASAT Genel Müdürlüğü CONTRACT APPROVAL CONTRACTOR		Onay: Proje Yürütme Birimi ALDAŞ A.Ş. CONTRACT APPROVAL PROJECT IMPLEMENTATION UNIT			
PROJE ADI/NAME					
İŞ SONU ÇİZİMLERİ / AS-BUILT DRAWINGS					
ONAY YERİ/GENEL CONTRACT APPROVAL CONTRACTOR		ONAY YERİ/GENEL CONTRACT APPROVAL ENGINEER			
					
ONAY YERİ/GENEL CONTRACT APPROVAL CONTRACTOR		ONAY YERİ/GENEL CONTRACT APPROVAL ENGINEER			
					
EXTENSION OF HURMA WASTEWATER TREATMENT PLANT HURMA ATIKSU ARITMA TESİSİ GENİŞLETİLMESİ					
GAZ DEPOLAMA TANKI GOVDE İMALAT DETAYLARI SHELL PLATE DETAIL					
ÖLÇÜ SCALE	1/50	ÇİZİM NO DRAWING NO	HURMA-46-M-MP-06		REVİZYON REV NO